

MUOVIOSAN POHJAMAALAUUS

silco®

TAVALLINEN MAALAUSPROSESSI

TEHDASPOHJAMAALATTU MUOVIPINTA
JA VANHA MAALIPINTA

Hionta

Hio P400 hiomapyörällä pinta kauttaaltaan. Hio kaikki maalattavat alueet. Puhalla pöly pois ja kuivaa pinta. Puhdista ja kuivaa pinta kauttaaltaan ennen jatkamista.

Puhdista pinta silikoninpoistoaineella
+ pyyhi pinta antistaattisella pyyhkeellä

Ruiskuta
märkää-märälle
pohjamaali*

*7025, 7026,
7100, tai vastaava

Ruiskuta
hiottava pohjamaali

Hionta
P400/P500

Puhdista
silikonin-
poistoaineella

MAALAAMATON JA POHJUSTAMATON MUOVIPINTA

Hionta

Käytä karhunkieltä ja mattapastaa pinnan karhentamiseen kauttaaltaan. Kaikki maalattavat alueet on hiottava mataksi. Puhdista ja kuivaa pinta kauttaaltaan ennen jatkamista.

Puhdista pinta silikoninpoistoaineella
+ pyyhi pinta antistaattisella pyyhkeellä

Ruiskuta
7014/7015
Adhesion Promoter
1K Muovipohjamaali

Ruiskuta
märkää-märälle
pohjamaali

Lisää
7035 4Plastic*
Tartunta-/joustoaine
2K Pohjamaaleille

*Lisää M8, M9, M10 pohjamaaliin

Ruiskuta hiottava pohjamaali

Hionta P400/P500

Puhdista silikoninpoistoaineella

NOPEA MAALAUSPROSESSI

MAALAAMATON JA POHJUSTAMATON MUOVIPINTA
(DTP, SUORAAN MUOVIPINNALLE MENETELMÄ)

Puhdista pinta silikoninpoistoaineella
+ pyyhi pinta antistaattisella pyyhkeellä



Ruiskuta
7025/7026
DTP Primer märkää-märälle
Direct-To-Plastic 1K Muovipohjamaali

OSA VALMIS MAALATTAVAKSI. PÄÄLLE SÄVYMASSA&LAKKA TAI SUORAKIIILTOMAALI