

9900 M9 Surfacer, yleiskäyttöinen HS hiontapohjamaali

Ver.: 2020-3

Kuvaus

Monikäyttöinen voimakkaasti täyttävä HS akryylipohjamaali, joka soveltuu kaikenlaisiin korjauksiin, pieneen paikkamaalaukseen tai isompien pintojen pohjamaalaukseen. Saatavilla kaksi erilaista kovettajaa, joilla saadaan kuivuminen nopeaksi tai yön yli kuivaksi.

Edut & ominaisuudet

- voimakas täyttö, täyttää hyvin eikä kutistu kuivuessaan
- nopeasti kuivuva, helposti hiottava – säästää aikaa, vaivaa ja hiontapaperia
- parantaa pintamaalin tartuntaa ja antaa tasaisen pohjan seuraavalle kerrokselle
- suoraan metallille, voimakas tartunta, teräs, sinkittyyn tai galvanoituun pintaan, myös alumiini
- soveltuu muoviosille (muoviosille tarvitaan 7035 4Plastic joustoainetta)
- VOC hyväksytty
- kovettaja (vol. 5:1; standard yön yli kuivaus): 9220, 9230, 9250 tai 9270
- kovettaja nopea korjaus (vol. 3:1; 60-min ilmakeuivaus 20°C): 3950

Esikäsitteleminen

Puhdista, kuivaa ja poista rasva pinnasta silikonipoistoaineella.

Ennen pohjamaalin maalaamista, hio teräs/metallipinta. Paljas metallipinta pitää hioa matakasi tartunnan parantamiseksi ja pinta oltava ruosteeton. Silco 5900 pohjamaali voidaan maalata suoraan metallipinnalle, sisältää korroosioestosuojaa. Sinkitylle ja galvanoidulle pinnalle suositellaan optimaalisen korroosiosuoja ja tartunnan vuoksi epoksi- tai happopohjamaalia 5900 alle.

Sinkitty ja alumiinipinta: hio pinta karhunkielellä 2270 matakasi kauttaaltaan.

Uudet osat/panelit hio karkeudella P360/kuivahionta tai P800/märkähionta.

Vanha maalipinta hio karkeudella P280 - P320/kuivahionta tai P800/märkähionta.

Kuitu tai lasikuitupinta hio karkeudella P320/kuivahionta.

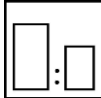
Polyesterikitit hio karkeudella P120-P320/kuivahionta.

Ennen vesiohenteisen sävymassan ruiskuttamista pyyhi pinta vesipohjaisella silikonin poistoaineella ja juuri ennen maalausta käy pinta läpi Silco 2210 Pölyliini vihreä, tahmaliinalla jolla saat pölyn pinnasta.

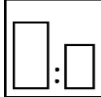
**9900 M9 Surfacer, yleiskäyttöinen HS
hiontapohjamaali**

Ver.: 2020-3


NOPEA POHJAMAALAUUS (hiottavissa 1h kuluttua)
METALLIPINNAN POHJAMAALAUUS


	Sekoitusuhde	<u>Tilavuus</u>	<u>Paino</u>
	9900 M9 Surfacer pohjamaali	3	1000
	3950 2K kovetin	1	220
	7030/7050 Maxx ohenne	10 – 20 %	60 – 120


MUOVIOSAN POHJAMAALAUUS

	Sekoitusuhde	<u>Tilavuus</u>	<u>Paino</u>
	9900 M9 Surfacer pohjamaali	3	1000
	3950 2K kovetin	1	220
	7035 4Plastic muovitartunta (joustoaine muoviosille)	10 %	60
	7030/7050 ohenne Standard	10 % *	60

* Tarvittaessa lisää ohenninta viskositeetin alentamiseksi

	Maaliruisku /ruiskutusaine	
	Yläsäiliöruisku 1.4 - 1.8 mm	1.5 – 2.0 bar
	Alasäiliöruisku	Katso valmistajan ohjeet

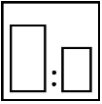
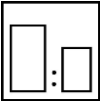
	Ruiskuttaminen	<u>Normaali täyttö</u>
	Kerroksia:	1 – 2 täysmärkää kerrosta
	Välihaihdutus (kunnes matta):	5 – 10 min
	Kuivakalvon paksuus:	60 – 100 micronia

	Kuivuminen	Kalvopaksuus 60 – 120 µm	Kalvopaksuus 120 – 180 µm
	Hiontakuiva (20°C)	60 min	90 min
	Hiontakuiva (60°C/140°F)	5 – 7 min	/
	Infrapunakuivain	3 – 5 min	/
	Käyttöaika (20°C)	20 – 40 min	

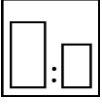
**9900 M9 Surfacer, yleiskäyttöinen HS
hiontapohjamaali**

Ver.: 2020-3


YÖN YLI KUIVAUS, NORMAALITÄYTTÖ**METALLIPINNAN POHJAMAALAUUS**


	Pieni tai keskikokoinen pinta-ala/voimakas täyttö	<u>Tilavuus</u>	<u>Paino</u>
	9900 M9 Surfacer pohjamaali	5	1000
9220/9230/9250/9270 2K Kovetin	1	130	
7030/7050/7070 Maxx Ohenne	10 – 20 %	60 – 120	
	Suuri pinta-ala/korkeampi lämpötila	<u>Tilavuus</u>	<u>Paino</u>
	9900 M9 Surfacer pohjamaali	5	1000
9270 2K Kovetin hidas	1	130	
7070 Maxx Ohenne hidas	20 – 25 % *	120 – 150	

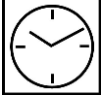
MUOVIOSAN POHJAMAALAUUS

	Sekoitusuhde	<u>Tilavuus</u>	<u>Paino</u>
	9900 M9 Surfacer pohjamaali	5	1000
9220/9230/9250/9270 2K Kovetin	1	133	
7035 4Plastic muovitartunta (joustoaine muoviosille)	10 %	65	
7030/7050/7070 Maxx Ohenne	10 % *	65	

* Tarvittaessa lisää ohenninta viskositeetin alentamiseksi

	Maaliruisku /ruiskutusaine	
	Yläsäiliöruisku 1.4 – 1.8 mm	1.5 – 2.0 bar
Alasäiliöruisku	Katso valmistajan suositus	

	Ruiskuttaminen	<u>Normaali täyttö</u>	<u>Voimakas täyttö</u>
	Kerroksia	1 – 2	3 – 5
Välihaihdutus	5 – 10 min	5 – 10 min	
Kokonaiskuivakalvon paksuus	60 – 180 micronia	240 – 350 micronia	

	Kuivuminen	<u>Normaali täyttö</u>	<u>Voimakas täyttö</u>
	Hiontakuiva (60°C)	25 – 30 min	40 min
Infrapunakuivaus	20 – 25 min	30 min	
Hiontakuiva (20°C)	6 – 8 h	> 12 h	
Käyttöaika 20°C	30 – 50 min	30 – 50 min	

Oheistuotteet

- 9220 (ultranopea), 9230 (nopea), 9250 (medium), 9270 (hidas) 2K Kovetin
- 3950 2K Kovetin (3:1; 60-minuutin kuivumisaika)
- 7030 Maxx Ohenne nopea, 7050 Maxx Ohenne Standard, 7070 Maxx Ohenne hidas
- 7035 4Plastic Muovitartunta (Muovijousto-aine)

Tuotenumero	Kuvaus	Määrä	Laatikossa
9900-A-3,5	Valkoinen	3,5 L	2
9900-C-1	Harmaa	1 L	6
9900-C-3,5	Harmaa	3,5 L	2
9900-B-3,5	Tumma harmaa	3,5 L	2

Materiaalin testaaminen

Kaikki materiaalitestaus on tehtävä vähintään 15 päivää maalaamisen jälkeen, jotta pinta on saavuttanut lopulliset ominaisuutensa (tartuntatesti, kiveniskutesti, kemiallinen kestävyys, suolasumu jne.)

Lisätiedot käyttämiseen

Nopea kovettaja 3950 on suunniteltu käytettäväksi pienelle pinta-alalle ja nopeaan korjaukseen. Tietyissä olosuhteissa isommilla pinnoilla 3950 kovettajaa käytettäessä on mahdollista, että kirkaslakan kiilto saattaa ajan kuluessa muuttua. Siksi suositellaan, että 3950 kovettajaa ei käytetä isommilla pinnoilla.

Muovipinnan maalaus, käyttövihjeitä

Muovipinnan maalaus: Uusi muoviosa pitää lämmittää 60°C 60min ajan, jotta muovissa olevat muottirasvat tulevat ulos muovista. Poista pinnasta rasva Silco 9515 silikonin poistoaineella.

Hio pinta matakasi Silco 2270 karhunkielellä, voit käyttää myös antistaattista rasvanpoistopyyhettä 2215. Toista silikoninpoisto. Anna osien kuivua kunnolla ja suorita maalaus.

HUOM! kannattaa tehdä pinnan kastelutesti, helppo tapa testata onko muovipinta maalauskelpoinen; kastele pinta vedellä. Jos vesi pakenee pinnalta, eikä muodosta kalvoa, on pinnalla vielä rasvaa. Toista silikoninpoistokäsittely. Anna pinnan kuivua ennen maalausta.

VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

Varastointi

Min. 24 kuukautta normaaliolosuhteissa ja avaamattomassa astiassa.

Lisätiedot

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN!

Ennen käyttöä lue käyttöohje. Tee tarvittavat esivalmistelut, sekä esikäsitteilyt.

TÄRKEÄÄ: Tämä tuote sisältää terveydelle vaarallisia aineita, joten käytä aina soveltuvia suojarusteita, kuten hengityssuojain. Tarkemmat tiedot löytyvät tuotteen etiketistä. Käyttäjän on itse huolehdittava suojauksesta, sekä tuotteen oikeasta käyttötavasta ja varmistettava tuotteen sopivuus kohteeseen.

Tämä tuote on tarkoitettu vain koulutetun ja ammattimaisen käyttäjän käyttöön.

Kaikki tässä annetut tiedot perustuvat parhaaseen tietoon ja käytössä oleviin menetelmiin. Annetut tiedot ovat ohjeellisia optimaaliseen käyttöön, ilman sitoutumista. Mikäli tuotetta käytetään eri käyttöön tai vastoin tässä annettuja ohjeita, niin vastuu siirtyy käyttäjälle itselleen

Taulukko 1.1 – Sekoitussuhde, paino (9220/30/50/70 Kovettajat)

Tarvittava määrä ruiskutusvalmis (ml)	Paino Pohjamaali	Paino Pohjamaali + Kovetin	Paino Pohjamaali + Kovetin + Ohenne
100	109	123	136
250	271	307	339
330	358	405	447
500	543	614	678
750	814	920	1017
1000	1086	1227	1356

Taulukko 1.2 – Sekoitussuhde, paino (3950 nopea kovettaja)

Tarvittava määrä ruiskutusvalmis (ml)	Paino Pohjamaali	Paino Pohjamaali + Kovetin	Paino Pohjamaali + Kovetin + Ohenne
100	91	111	122
250	228	278	305
330	301	366	402
500	456	555	609
750	684	833	914
1000	912	1110	1218

9900 Harmaasävykartta, sekoita kahta sävyä jotta pohjamaali lähempänä pintamaalia. Tällöin pintamaali peittää paremmin ja sävytarkkuus paranee.

	F1	F3		F5		F6		F7
9900-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
9900-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
9900-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* arvot pain %